Life Is On

eliwell by Schneider Electric

DOMINO

La soluzione per la refrigerazione

Applicazioni per il food retail efficienti e sostenibili

Fino al 25% più efficiente

meno investimenti, meno spazio,
meno manutenzione

eliwell.com/domino

DOMINO
la soluzione per la refrigerazione

Applicazioni per il food retail efficienti e sostenibili

Incrementa e ottimizza le prestazioni del tuo impianto di refrigerazione grazie ad una innovativa soluzione di controllo, adatta ad applicazioni nel commercio al dettaglio, con l'utilizzo di refrigeranti naturali o sintetici.

La sostenibilità è una nostra responsabilità.

Le principali sfide per il settore del commercio al dettaglio e dell'industria della refrigerazione

La ricerca di **soluzioni sempre più sostenibili dal punto di vista ambientale,** con una particolare attenzione ai temi dell'efficienza e del risparmio energetico, **è una sfida che coinvolge tutti i player che operano nel settore food retail.** Eliwell è protagonista di questa transizione verso una tecnologia sostenibile, consapevole che l'**uso corretto e responsabile delle risorse** è essenziale per la tutela dell'ambiente e dell'uomo.

SPRECO ALIMENTARE

Il 30% del cibo viene sprecato "dalla fattoria alla forchetta", di cui il 10% nei supermercati.

Ciò non è sostenibile e innesca una maggiore richiesta di sistemi di monitoraggio per **tracciare la qualità del cibo**. La manutenzione da remoto consente infatti un'operatività continua e ottimale.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

1 | 2 ZERO HUNGER | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8

L'agenda 2030 per lo Sviluppo Sostenibile, adottata da tutti gli Stati Membri delle Nazioni Unite nel 2015, fornisce un progetto condiviso per la pace e la prosperità per le persone e il pianeta, ora e in futuro..

INNOVAZIONE

Le apparecchiature frigorifere ad **alta efficienza** sono sempre più richieste dalle catene di supermercati.

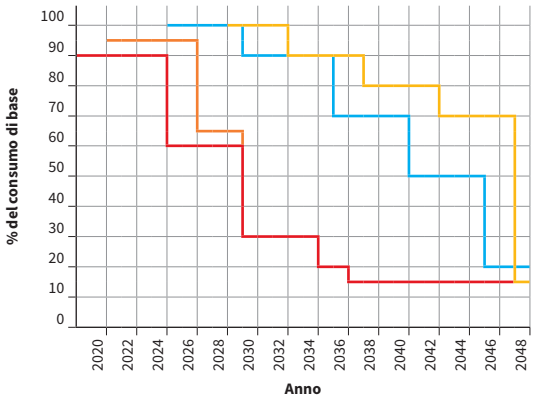
La direttiva europea **Eco-labelling** sta guidando una nuova progettazione dei frigoriferi, che include la modulazione dei carichi e specifici attuatori come le valvole a espansione.

RISCALDAMENTO GLOBALE

Gli HFC tradizionali sono altamente impattanti per l'ambiente: le normative nella maggioranza dei Paesi stanno conducendo a una **dismissione degli HFC**, secondo il protocollo di Montreal.

La transizione verso i **refrigeranti naturali e a basso GWP** è un grande cambiamento anche per l'industria della refrigerazione.

Emendamento di Kigali
Programma di riduzione graduale degli HFC



Scopri di più

9 INDUSTRY, INNOVATION AND INFRASTRUCTURE

10 11 12

13 CLIMATE ACTION

14 15 16 17

Il suo cuore è costituito dai 17 Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (SDGs), che costituiscono un appello urgente all'azione da parte di tutti i Paesi - sviluppati e in via di sviluppo - in un partenariato globale.

Scopri di più

DOMINO: la soluzione di controllo per la refrigerazione

1. KDX
2. EWCM 9000 PRO
3. RTX 600 DOMINO ZERO
4. KDEPlus
5. Valvola EEV

DOMINO è la soluzione Eliwell che risponde alle esigenze di sostenibilità ed efficienza di tutti gli interlocutori nel settore del commercio al dettaglio: installatori frigoristi, aziende di manutenzione, costruttori di apparecchiature frigorifere alla ricerca di **sistemi efficienti con semplicità di configurazione e manutenzione nel tempo**, applicando competenze tecniche ben conosciute.

DOMINO è un sistema **adatto a refrigeranti naturali e sintetici**. Combina evaporazione e compressione per **ottimizzare le performance di refrigerazione**, lavorando alla pressione di aspirazione più alta possibile.

COME FUNZIONA

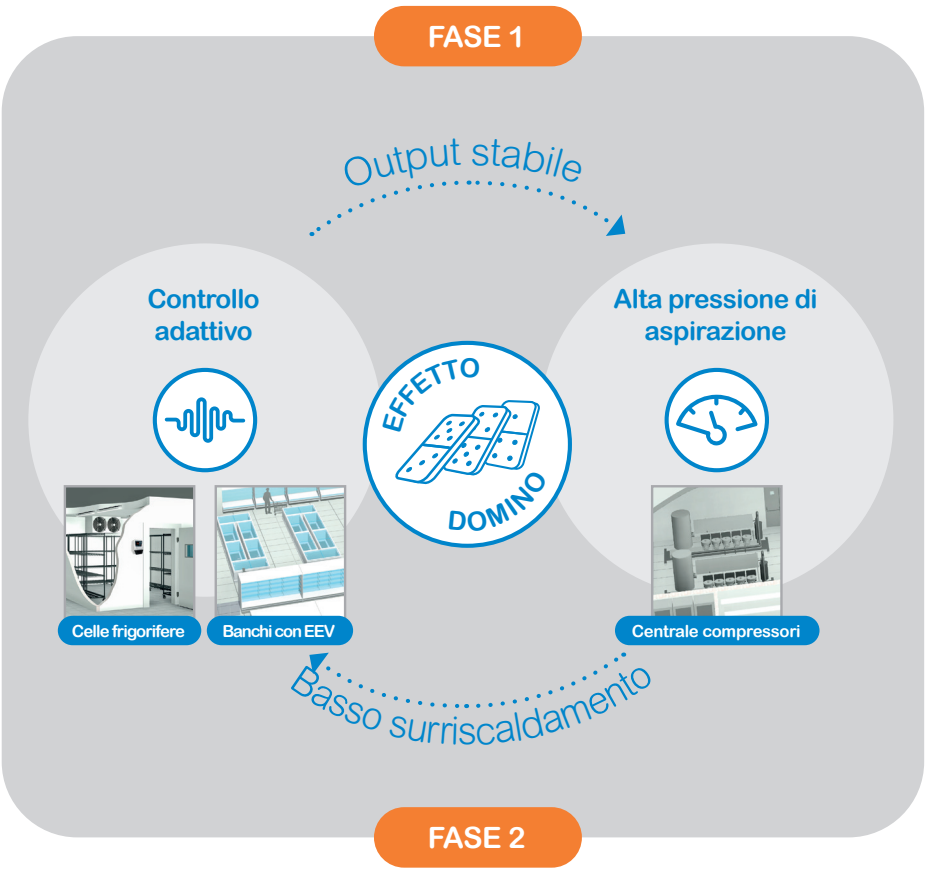
La tecnologia innovativa alla base del controllore RTX DOMINO ZERO innesca un processo in due fasi tra loro interconnesse:

FASE 1

RTX DOMINO Zero utilizza una innovativa regolazione per mantenere stabile al valore ottimale il surriscaldamento delle utenze frigorifere. La modulazione continua della valvola di espansione elettronica (EEV) nelle utenze consente di mantenere un flusso regolare di refrigerante nel circuito frigorifero dell'impianto.

FASE 2

Grazie al flusso regolare di refrigerante e alla strategia di regolazione del controllore di centrale EWCM 9000 PRO, la pressione di aspirazione viene mantenuta stabile al valore più alto, ottimale per l'impianto. Questo consente la riduzione dei cicli di accensione e spegnimento dei compressori, mantenendo stabile l'equilibrio dell'intero impianto.



"**Effetto DOMINO**" riassume il circolo virtuoso che ottimizza l'intero sistema: la regolazione della centrale compressori trae beneficio dalla stabilità del controllo del surriscaldamento, mentre il controllo di banchi e celle refrigerati trae beneficio dalla stabilità della pressione di aspirazione.

Questa soluzione **lavora in qualsiasi zona climatica con un design standard della centrale compressori**: a compressione CO2 booster e parallela, CO2 a cascata, espansione diretta e sistemi a liquido pompato.

DOMINO offre **gli stessi livelli di efficienza con tutti i tipi di valvole EEV**, anche con le più semplici e affidabili valvole a impulsi.

Il sistema fornisce una **temperatura di conservazione del cibo ottimale**, un surriscaldamento stabile e una pressione di aspirazione con una **regolazione continua e "soft", migliorando la salute e l'efficienza del sistema stesso**.

Modelli

DOMINO è la soluzione di controllo in grado di **ottimizzare e migliorare l'efficienza del tuo sistema di refrigerazione**.
Pochi codici prodotto permettono di coprire una varietà di applicazioni per il commercio al dettaglio con l'utilizzo di refrigeranti nuovi e naturali: dai magazzini refrigerati ai supermercati con CO2 transcritico.
Basata sulle tecnologie più consolidate e affidabili disponibili sul mercato, la soluzione DOMINO ti darà vantaggi nella **manutenzione**, nel **service** e anche nella **disponibilità di ricambi.**

IDENTIFICA LA TUA SOLUZIONE CHIAVI IN MANO A SECONDA DELL'APPLICAZIONE

Soluzione per supermercati CO2 transcritici

Centrale frigorifera con banchi e celle		**RTX DOMINO ZERO** **+ EWCM 9000 PRO DOMINO**
Unità condensante con banchi e celle		**RTX DOMINO ZERO** **+ Unità condensante a CO_2**

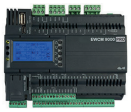
Soluzione per supermercati con refrigeranti a basso GWP

Centrale frigorifera con banchi e celle		**RTX DOMINO ZERO** **+ EWCM 9000 PRO DOMINO** **Nuovi refrigeranti**

Soluzione per celle e magazzini refrigerati

		KIT KDX con RTX 600 DOMINO ZERO **+ EWCM 9000 PRO -HF**
		KIT KDX con RTX 600 DOMINO ZERO **+ EWCM 9000 EO (NH3)** per applicazioni ad acqua con glicole

..OPPURE COMPONI LA TUA SOLUZIONE DI CONTROLLO

	Applicazioni a CO_2 transcritico	Applicazioni con refrigeranti a basso GWP
Centrali compressore	**EWCM 9000 PRO DOMINO**  • soluzione compatta e completa • per booster e compressione parallela	**EWCM 9000 EO** soluzione compatibile con sistemi CO_2 a cascata, ammoniaca e tradizionali con HFOs
	EWCM 9000 PRO -HF • soluzione programmabile • baseline aperta e supporto per soluzioni HVACR integrate • flessibile per applicazioni industriali	**EWCM 400D PRO** soluzione compatta per piccole centrali con inverter e compressore digitale
Banchi canalizzati	 **RTX 600 DOMINO ZERO** un unico controllore per banchi e celle di supermercati con valvole EEV a impulsi e una vasta selezione di EEV passo passo	
Celle refrigerate	 **KIT KDX con RTX 600 DOMINO ZERO** pannelli di controllo dedicati per celle refrigerate commerciali e industriali un pannello unico per integrare la rilevazione di perdite di refrigerante e il controllo umidità da piccole celle frigo con EEV a impulsi fino a magazzini refrigerati con EEV passo passo	

SCEGLI LA TUA VALVOLA AD ESPANSIONE ELETTRONICA

	Applicazioni a CO_2 transcritico	Applicazioni con refrigeranti a basso GWP
Banchi supermercato e celle refrigerate	 **Serie Eliwell PXVE** Valvole EEV a impulsi per CO_2	 **Serie Eliwell PXVN** Valvole EEV a impulsi per HFC/HFO
Celle frigo in piccole applicazioni (CU a CO_2 transcritico)	Compatibile con i principali marchi di EEV passo passo unipolari per applicazioni CO_2 transcritico con MOP fino a 120 bar. Fare riferimento alla documentazione RTX 600 DOMINO ZERO.	
Celle refrigerate	Compatibile con i principali marchi di EEV passo passo sia unipolari che bipolari per applicazioni CO_2, HFC ed HFO. Per saperne di più, fare riferimento alla documentazione RTX 600 DOMINO ZERO.	
Centrali compressore a CO_2	Compatibile con i principali marchi di EEV passo passo bipolari per applicazioni CO_2 transcritico con MOP fino a 120 bar. Fare riferimento alla documentazione del driver EVEVD.	Compatibile con i principali marchi di EEV passo passo bipolari per applicazioni in cascata. Fare riferimento alla documentazione dei driver EEV V910 / XVD.
Sistemi di monitoraggio e accessori	**TelevisGo** – sistema di monitoraggio **LKD** – rilevatore di perdite di refrigerante	

Eliwell
Digital Experience

INNOVATION HUB

ACCESS HERE

DIGITAL ACADEMY

ACCESS HERE

Il tuo spazio digitale per scoprire, scegliere e utilizzare nel modo più efficace le soluzioni e i prodotti Eliwell. Accresci le tue competenze e il tuo business in un click.

UPDATE CENTER

REGISTER NOW

Il modo più semplice di sapere cosa c'è di nuovo nel mondo Eliwell: documentazione, software, training disponibili ed applicazioni reali. Imposta le tue preferenze e rimani sempre aggiornato!

Life Is On

eliwell by Schneider Electric

ITALY - HEADQUARTERS

Eliwell Controls Srl

Via dell' Industria, 15 Z. I. Paludi

32016 Alpago (BL) - Italy

T +39 0437 986 111

Vendite

T +39 0437 986 100 (Italia)

T +39 0437 986 200 (altri paesi)

E saleseliwell@schneider-electric.com

Supporto tecnico

T +39 0437 986 300

E techsuppeliwell@schneider-electric.com

Contattaci

Scopri di più sulla soluzione DOMINO

www.eliwell.com

Seguici su

CT123145 • rel. 06/22

© 2022 Eliwell - Tutti i diritti riservati

Eliwell dal 1980 sviluppa e produce sistemi di controllo, soluzioni e servizi per unità di refrigerazione sia commerciale che industriale. La sua è la storia di successo di un'azienda italiana che porta lo sviluppo tecnologico made-in-Italy nel mondo da oltre 40 anni. Dal 2014 fa parte del gruppo Schneider Electric e ne rappresenta il centro di eccellenza per le applicazioni HVACR. Oggi Eliwell, insieme a Schneider Electric, è il partner globale che fornisce soluzioni e servizi efficienti e sostenibili per sistemi di conservazione e distribuzione degli alimenti, e per impianti dedicati al comfort ambientale, per un controllo integrato delle risorse.