Life Is On

eliwell by Schneider Electric



DOMINO
Die Kühllösung

Effiziente und nachhaltige Anwendungen für den Lebens mitteleinzelhandel

Bis zu 25% effizienter

weniger Investitionen, weniger Platz, weniger Wartung

eliwell.com/domino



DOMINO
die Kühllösung

Effiziente und nachhaltige Anwendungen für den Lebensmitteleinzelhandel

Steigert und optimiert die Leistungen Ihrer Kühlanlage dank einer für Anwendungen im Einzelhandel geeigneten innovativen Regellösung mit Einsatz natürlicher oder synthetischen Kältemitteln.

Nachhaltigkeit ist unsere Verpflichtung.

Die wichtigsten Herausforderungen für den Einzelhandelssektors und die Kälteindustrie

Das Streben nach **ökologisch immer nachhaltigeren Lösungen** mit einem speziellen Fokus auf die Aspekte der Effizienz und Energieeinsparung **ist eine Herausforderung, die alle Player des Lebensmitteleinzelhandels involviert.** Eliwell tritt als Hauptakteur bei diesem Übergang zu einer nachhaltigen Technologie auf und sich bewusst, dass die **korrekte und verantwortungsvolle Nutzung der Ressourcen** für den Schutz der Umwelt und des Menschen maßgeblich ist.



LEBENSMITTEL-VERSCHWENDUNG

30% der Lebensmittel werden verschwendet, u.z. „vom Erzeuger zum Verbraucher“, davon 10% in den Supermärkten.

Dies ist nicht nachhaltig und löst einen verstärkten Bedarf nach Überwachungssystemen für **die Rückverfolgung der Lebensmittelqualität aus**. Die Fernwartung ermöglicht einen fortlaufenden und optimalen Betrieb.



INNOVATION

Hocheffiziente Kühlgeräte sind von den Supermarktketten immer gefragter.

Die europäische Richtlinie über **Umweltgütezeichen** treibt eine neue Planung der Kühlgeräte voran, die auch die Modulation der Lasten sowie spezielle Aktoren wie die Expansionsventile mit einschließt.

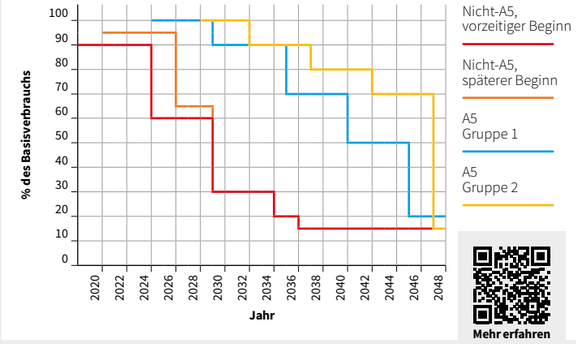


GLOBALE ERWÄRMUNG

Herkömmliche HFKW sind stark umweltbelastend: Die Vorschriften in den meisten Ländern führen zu einer **Abschaffung der HFKW** nach dem Montreal-Protokoll.

Der Umstieg auf **natürliche Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial GWP** ist ein bedeutender Wandel auch für die Kälteindustrie.

Kigali-Änderung
Programm zur schrittweisen Reduzierung der HFKW



Mehr erfahren

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

1 | 2 KEIN HUNGER | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 INDUSTRIE, INNOVATION UND INFRASTRUKTUR | 10 | 11 | 12 | 13 MASSNAHMEN ZUM UMWELTSCHUTZ | 14 | 15 | 16 | 17

Die Agenda 2030 für nachhaltige Entwicklung, die 2015 von allen UN-Mitgliedsstaaten verabschiedet wurde, legt ein geteiltes Projekt für den Frieden und den Wohlstand der Menschen und des Planeten jetzt sowie in Zukunft vor.

Der zentrale Aspekt besteht in den 17 Zielen für nachhaltige Entwicklung (SDGs), die einen dringenden Aufruf zur Aktion seitens aller entwickelten und Entwicklungsländer im Rahmen einer globalen Partnerschaft darstellen.

Mehr erfahren

DOMINO: die Regellösung für die Kühlung



1. KDX
2. EWCM 9000 PRO
3. RTX 600 DOMINO ZERO
4. KDEPlus
5. EEV-Ventil

FUNKTIONSWEISE

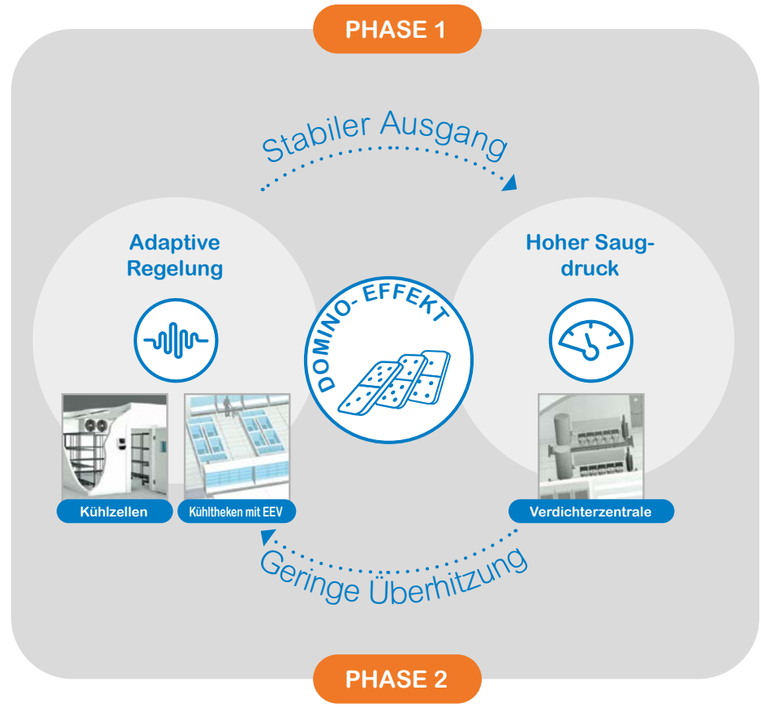
Die innovative Technologie des Reglers RTX DOMINO ZERO löst einen miteinander verbundenen Zweiphasen-Prozess aus:

PHASE 1

RTX DOMINO Zero nutzt eine innovative Regelung, um die Überhitzung der Kühlverbraucher auf einem optimalen Wert stabil zu halten. Die kontinuierliche Modulation des elektronischen Expansionsventils (EEV) in den Verbrauchern ermöglicht einen gleichförmigen Durchfluss des Kältemittels im Kühlkreis der Anlage.

PHASE 2

Durch den gleichförmigen Kältemittelfluss und dank der Regelstrategie des Reglers der Zentrale EWCM 9000 PRO wird der Druck auf Saugseite stabil auf dem höchsten, für die Anlage optimalen Wert gehalten. Die daraus resultierende Reduzierung der Ein- und Ausschaltzyklen der Verdichter hält das Gleichgewicht der gesamten Anlage stabil.



Der „**DOMINO-Effekt**" ist der Oberbegriff des positiven Kreislaufs, der das gesamte System optimiert: Die Regelung der Verdichterzentrale profitiert von der stabilen Überhitzungsregelung, wogegen die Steuerung der Kühltheken und -zellen von der Stabilität des Drucks auf Saugseite profitiert.

DOMINO ist die Eliwell-Lösung, die den Nachhaltigkeits- und Effizienzanforderungen aller Ansprechpartner im Einzelhandelssektor gerecht wird: Kühltechniker, Wartungsbetriebe, Hersteller von Kühlgeräten, die nach **effizienten Systemen mit langfristig einfacher Konfiguration und Wartung** unter Anwendung bewährter Techniken suchen.

Das System DOMINO **eignet sich für natürliche sowie synthetische Kältemittel**.
Es kombiniert Verdampfung und Verdichtung zur **Optimierung der Kühlleistungen** und arbeitet dabei bei größtmöglichem Ansaugdruck.

Diese Lösung **arbeitet in jeder Klimazone mit einer Standardkonstruktion der Verdichterzentrale**: mit CO2 Booster- und Parallelkompression, mit CO2 in Kaskadenschaltung, mit Direktverdampfung und Systemen mit gepumpter Flüssigkeit.

DOMINO bietet **dieselbe Effizienz mit allen EEV-Ventiltypen**, auch mit den einfachen und zuverlässigen Puls-Ventilen.

Das System garantiert eine **optimale Lagertemperatur der Lebensmittel**, eine stabile Überhitzung und einen Saugdruck mit einer **kontinuierlichen und „sanften" Regelung, wodurch die Gesundheit und Effizienz des Systems verbessert wird**.

Modelle

DOMINO ist die Regellösung, die **die Effizienz Ihres Kühlsystems optimieren und verbessern kann**.
Einige wenige Artikelnummern decken eine Vielzahl von Anwendungen für den Einzelhandel mit Einsatz neuer und natürlicher Kältemittel ab: von den Kühllagern bis hin zu den Supermärkten mit transkritischem CO2.
Nach den bewährtesten und zuverlässigsten Technologien am Markt entwickelt, können Sie mit DOMINO von Vorteilen im Hinblick auf **Wartung**, **Service** sowie auf **Ersatzteilverfügbarkeit** profitieren.

IDENTIFIZIEREN SIE IHRE SCHLÜSSELFERTIGE ANWENDUNGSSPEZIFISCHE LÖSUNG

Lösungen für Supermärkte mit transkritischem CO2

Kühlzentrale mit Kühltheken und -zellen



RTX DOMINO ZERO
+ EWCM 9000 PRO DOMINO

Verdampfungseinheit mit Kühltheken und -zellen



RTX DOMINO ZERO
+ CO_2-Verflüssigungseinheit

Lösungen für Supermärkte mit Kältemitteln mit geringem Treibhauspotenzial GWP

Kühlzentrale mit Kühltheken und -zellen



RTX DOMINO ZERO
+ EWCM 9000 PRO DOMINO
Neue Kältemittel

Lösungen für Kühlzellen und -lager



KIT KDX mit RTX 600 DOMINO ZERO
+ EWCM 9000 PRO -HF



KIT KDX mit RTX 600 DOMINO ZERO
+ EWCM 9000 EO (NH3)
für Wasser-/Glykol-Anwendungen

..ODER STELLEN SIE IHRE INDIVIDUELLE REGELLÖSUNG ZUSAMMEN

	Anwendungen mit transkritischem CO_2	Anwendungen mit Kältemitteln mit geringem Treibhauspotenzial GWP
Verdichterzentralen	**EWCM 9000 PRO DOMINO**  • kompakte und komplette Lösung • für Booster und Parallelkompression **EWCM 9000 PRO -HF**  • programmierbare Lösung • offene Baseline und Unterstützung für integrierte HVACR-Anwendungen • flexibel für industrielle Anwendungen	**EWCM 9000 EO**  mit CO_2-Kaskadensystemen, Ammoniak- und herkömmlichen Systemen mit HFO kompatible Lösung **EWCM 400D PRO**  kompakte Lösung für kleine Zentralen mit Inverter und digitalem Verdichter
Anreihfähige Theken	 **RTX 600 DOMINO ZERO** ein einziger Regler für Theken und Zellen in Supermärkten mit EEV-Puls-Ventilen und einer breiten Auswahl von Schrittmotor-EEV	
Kühlzellen	 **KIT KDX mit RTX 600 DOMINO ZERO** Bedientafeln für gewerbliche und industrielle Kühlzellen eine einzige Bedientafel, in der die Erfassung von Kältemittellecks und die Feuchtigkeitsregelung integriert sind von kleinen Kühlzellen mit Puls-EEV bis hin zu Kühllagern mit Schrittmotor-EEV	

WÄHLEN SIE IHR ELEKTRONISCHES EXPANSIONSVENTIL

	Anwendungen mit transkritischem CO_2	Anwendungen mit Kältemitteln mit geringem Treibhauspotenzial GWP
Supermarkt-Kühlthek-en und Kühlzellen	 **Serie Eliwell PXVE** EEV-Puls-Ventile für CO_2	 **Serie Eliwell PXVN** EEV-Puls-Ventile für HFKW/HFO
Kühlzellen in kleineren Anwendungen (CU mit transkritischem CO_2)	Kompatibel mit den führenden Marken von einpoligen Schrittmotor-EEV für Anwendungen mit transkritischem CO_2 mit MOP bis zu 120 bar. Siehe Dokumentation RTX 600 DOMINO ZERO.	
Kühlzellen	Kompatibel mit den führenden Marken von ein- sowie zweipoligen Schrittmotor-EEV für CO_2, HFKW- und HFO-Anwendungen. Mehr hierzu in der Dokumentation RTX 600 DOMINO ZERO.	
CO_2-Verdichterzentralen	Kompatibel mit den führenden Marken von zweipoligen Schrittmotor-EEV für Anwendungen mit transkritischem CO_2 mit MOP bis zu 120 bar. Siehe Dokumentation Treiber EVEVD.	Kompatibel mit den führenden Marken von zweipoligen Schrittmotor-EEV für Kaskaden-Anwendungen. Siehe Dokumentation Treiber EEV V910 / XVD.
Überwachungssysteme und Zubehör	**TelevisGo** – Überwachungssystem **LKD** – Melder von Kältemittellecks	

Eliwell
Digital Experience

DIGITAL ACADEMY



ACCESS HERE

Ihr digitaler Raum, um die Lösungen und Produkte von Eliwell zu entdecken, auszuwählen und am effektivsten einzusetzen. Steigern Sie Ihre Kompetenzen und Ihr Geschäft mit nur einem Klick.

INNOVATION HUB



ACCESS HERE

Testen Sie die Digitalisierung mithilfe eines Schauraums, der ein Szenario der realen Welt reproduziert. Stellen Sie sich den Sektor des Lebensmitteleinzelhandels mit den Lösungen von Eliwell und Schneider Electric neu vor.

UPDATE CENTER



JETZT REGISTRIEREN

Die einfachste Art, die Neuheiten aus dem Hause Eliwell kennenzulernen: Dokumentation, Software, verfügbare Schulungen und reale Anwendungen. Stellen Sie Ihre Präferenzen ein und bleiben Sie stets auf dem Laufenden!

Life Is On

eliwell by Schneider Electric

ITALIEN - HAUPTSITZ

Eliwell Controls Srl

Via dell'Industria, 15 Z. I. Paludi

32016 Alpago (BL) - Italien

T +39 0437 986 111

Vertrieb

T +39 0437 986 100 (Italien)

T +39 0437 986 200 (andere Länder)

E saleseliwell@schneider-electric.com

Technischer Kundendienst

T +39 0437 986 300

E techsuppeliwell@schneider-electric.com

Kontakt

Erfahren Sie mehr über die Lösung DOMINO

www.eliwell.com

Folgen Sie uns auf

CT123038 • Ausg. 06/22

© 2022 Eliwell - Alle Rechte vorbehalten

Seit 1980 entwickelt und produziert Eliwell Regelsysteme und Lösungen und bietet Serviceleistungen für gewerbliche und industrielle Kälteanlagen. Das ist die Erfolgsgeschichte eines italienischen Unternehmens, das seit über 40 Jahren technologische Entwicklungen Made in Italy in die Welt bringt. Seit 2014 gehört es zur Schneider Electric Gruppe und ist deren Kompetenzzentrum für HVACR-Anwendungen. Heutzutage ist Eliwell zusammen mit Schneider Electric der globale Partner für effiziente und nachhaltige Lösungen und Dienstleistungen für Systeme zur Lebensmittelkonservierung und -verteilung sowie für Systeme, die dem Umweltkomfort dienen, für die integrierte Ressourcenverwaltung.