

Prodotti correlati

Controllo



**ColdFace**  
Pieno controllo e grande flessibilità per celle frigorifere.

Monitoraggio



**Refrigeration Expert e TelevisGo**  
Manutenzione remota e monitoraggio locale dai piccoli negozi ai supermercati



Digital Academy

Maggiori informazioni su LKDNext e tutte le risorse per imparare, scegliere e utilizzare le soluzioni Eliwell per la refrigerazione sono ora disponibili in un portale dedicato. Accresci le tue competenze oggi, in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo!



# LKDNext

## Rilevazione di perdite refrigerante



- > Rilevatori multi-gas per refrigeranti infiammabili, naturali e sintetici
- > Compatibili con l'app Eliwell AIR per una configurazione semplice e veloce
- > Conformi alla direttiva EN378

ITALY - Headquarters

**Eliwell Controls Srl**  
Via dell'Industria, 15 Z. I. Paludi  
32016 Alpage (BL) - ITALY  
T +39 0437 986 111

**Sales**  
T +39 0437 986 111 (Italy)  
T +39 0437 986 100 (Italy)  
T +39 0437 986 200 (other countries)  
E saleseliwell@se.com

**Technical support**  
T +39 0437 986 300  
E techsuppeliwell@se.com

CT123426 • BRO LKD • IT • rel. 1024  
© Eliwell Controls s.r.l. 2024 - All right reserved

Seguici su  

[www.eliwell.com](http://www.eliwell.com)

[www.eliwell.com](http://www.eliwell.com)



## Perché è necessario un rilevatore di perdite refrigerante?

I sistemi di refrigerazione remoti perdono una media del 15% di refrigerante ogni anno, causando una perdita di efficienza e il rischio di blocco dell'impianto.

Inoltre, diversi refrigeranti utilizzati negli impianti di refrigerazione sono pericolosi per le persone.

Molti di questi refrigeranti hanno effetti dannosi per l'ambiente.

LKDNext offre una rilevazione delle perdite, semplificando e abilitando al tempo stesso la conformità ai regolamenti. Con un tempo di risposta ridotto, ed allarmi integrati sia sonori che visivi, contribuisce a ridurre i tempi di blocco delle macchine e i costi di ricarica.

## Caratteristiche principali

Dimensioni **compatte** e involucro **IP67**

Adatto per applicazioni in bassa temperatura: **al di sopra di -40°C**

Configurazione semplice e veloce con la app **Eliwell AIR**

**Tecnologia multi-gas** con una ridotta quantità di codici

**LED** visibile e **allarme acustico** integrati, con **pulsante** per reset allarme

Sensori di tipo **integrato e remoto**

**Sensore di ricambio** pronto all'uso



## Scegli il tuo modello

Codice	Montaggio sensore	Gruppo refrigeranti	Intervallo	Tecnologia sensore	Durata operativa del sensore
LKDN67IR00BSK	Integrato	R744 (CO <sub>2</sub> )	0 - 10000 ppm	Infrarossi (IR)	7 anni
LKDN67IR00RSK	Remoto				
LKDN67SC01BSK	Integrato	R32 e miscele	0 - 1000 ppm	Semiconduttore (SC)	5 anni
LKDN67SC01RSK	Remoto				
LKDN67SC02BSK	Integrato	HFC/HFO	0 - 1000 ppm	Semiconduttore (SC)	5 anni
LKDN67SC02RSK	Remoto				
LKDN67SC03BSK	Integrato	HC	0 - 4000 ppm	Semiconduttore (SC)	5 anni
LKDN67SC03RSK	Remoto				
LKDN67EC04BSK	Integrato	R717 (Ammonica NH <sub>3</sub> )	0 - 100 ppm	Elettrochimico (EC)	2 anni
LKDN67EC04RSK	Remoto				
LKDN67EC05BSK	Integrato	R717 (Ammonica NH <sub>3</sub> )	0 - 1000 ppm	Elettrochimico (EC)	2 anni
LKDN67EC05RSK	Remoto				
LKDN67EC06BSK	Integrato	R717 (Ammonica NH <sub>3</sub> )	0 - 5000 ppm	Elettrochimico (EC)	2 anni
LKDN67EC06RSK	Remoto				

Opzioni senza Bluetooth: stesso part number senza la lettera K finale

## Connettività

- > 1x uscita **analogica** configurabile che rappresenta la concentrazione attuale del gas
- > 2x **relè** SPDT per informare sullo stato di avvisi e allarmi
- > Seriale **Modbus** integrata
- > Compatibile con i sistemi di monitoraggio **TelevisGo** e **Refrigeration Expert**
- > Compatibile con l'app **Eliwell AIR** tramite connessione Bluetooth

Download Eliwell AIR app



## Applicazioni



Supermercati, minimarket

La rilevazione di perdite di refrigerante può migliorare l'efficienza e la sostenibilità, e ridurre i costi di riparazione.



Centrali compressori

Una rilevazione delle perdite con un rapporto qualità-prezzo ottimale è tipica di applicazioni che necessitano di sistemi automatizzati per essere conformi ai regolamenti F-Gas o EN378.



Congelatori walk-in, celle frigorifere

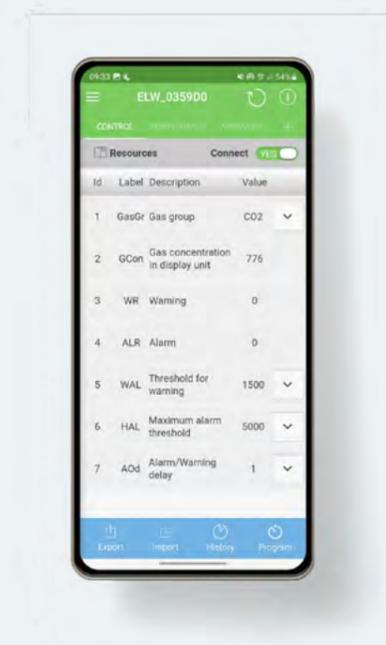
La perdita di refrigerante è un argomento chiave per la sicurezza delle persone. La soluzione LKDNext è fondamentale per gli spazi chiusi con rischio di asfissia.



Magazzini refrigerati

Gli stabilimenti con celle frigorifere industriali, che utilizzano solitamente l'Ammoniaca come refrigerante, necessitano di una soluzione di rilevazione delle perdite dedicata, per minimizzare la tossicità e i rischi di esplosione.

## Collegati a LKDNext con l'app Eliwell AIR



**1** Messa in servizio più semplice

**2** Monitoraggio in tempo reale del dispositivo: concentrazione di refrigerante, soglie, stato di avvisi e allarmi.

**3** Profili utenti personalizzabili